

TAŚMY PRZENOŚNIKOWE I ELEWATOROWE ODPORNE NA TŁUSZCZ



Odporne na olej taśmy przenośnikowe i elewatorowe są używane do transportu materiałów zawierających składniki oleju mineralnego lub do transportu niektórych specjalnych produktów chemicznych, na przykład:

- gdy w przewożonym materiale występują oleiste składniki, takie jak olej opałowy w węglu lub nawozach, oleje smarowe w recyklingu metali, odlewnie, procesy stalowe, odpady przemysłowe lub w przypadku jakichkolwiek chemikaliów smarowych,
- do transportu składnika chemicznego o dobrej kompatybilności chemicznej z kauczukiem nitylowym NBR, który jest głównym elastomerem stosowanym w gumowych okładkach.

Obecność olejowych składników w transportowanym materiale może mieć znaczący wpływ na standardową taśmę:

- pogorszy to właściwości mechaniczne okładek: głównie odporność na ścieranie i rozciąganie przy zerwaniu
- taśma będzie wchłaniać olej i pęcznić, powodując deformację okładek i utratę przyczepności między rdzeniem a otaczającą ją gumą.

Efekty mogą być mniej lub bardziej dramatyczne w zależności od charakteru składników olejowych (oleje alifatyczne i naftenowe są na przykład bardzo agresywne), a efekty rosną wykładniczo wraz z temperaturą. Opracowaliśmy dwa rodzaje pasów olejoodpornych:

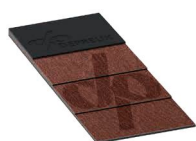
- G1 / MOR : Średnia odporność na olej,
- G2 / SOR : Duża odporność na olej

Informacje na temat transportu produktów olejowych dla rolnictwa lub przemysłu spożywczego znajdują się w broszurze *TRANSCO*.

Konstrukcja taśmy

Taśmy przenośnikowe i elewatorowe składają się z poniższych elementów:

- tkaninowego lub stalowego rdzenia (patrz str. 14 do 21).
- dwóch gumowych okładek: górna okładka zapewniająca kontakt z transportowanym materiałem a dolna zapewniająca kontakt z bębnami przenośników (patrz str. 23).



WIELOPRZEKŁADKOWA

(szczegóły str. 12)
DELTA



**POLIESTER TYPU
STRAIGHT-WARP**

(szczegóły str. 13)
DX FLEX



**ARAMIDOWY TYPU
STRAIGHT-WARP**

(szczegóły str. 14)
DX FLEXAMID



SOLID WOVEN

(szczegóły str. 15)
DYNA



LINKI STALOWE

(szczegóły str. 16)
DX-ST



**STALOWY TYPU
STRAIGHT-WARP**

(szczegóły str. 18)
DX-MAT

Poniższa tabela zawiera zakres działania, współczynnik pęcznienia i właściwości różnych taśm, które DEPREUX oferuje do tego zastosowania.

Należy zauważyć, że PCV jest bardzo konkurencyjną opcją dla wyższych wymagań w zakresie odporności na olej.

Jednak jego długotrwała żywotność będzie gorsza niż w przypadku roztworów zawierających 100% nitylu.

Kategorie odporności na olej	Skład	Właściwości	Test puchnięcia		Okładki				
			IRM902 28J at 20°C (%)	IRM903 72H at 70°C (%)	Indeks ścierania (mm ³)	Odporność na zerwanie (Mpa)	Wydłużenie przy zerwaniu (%)	Zakres temp.	
								DELTA FAT / DX FLEX / DX-ST / DX- MAT	DYNA FAT / DYNA P
G1 / MOR	SBR/NBR	Średnia odporność na standardowe oleje i tradycyjne węglowodory	<15		<150	>16	>350	-25°C to 80°C	-
G2 / SOR	100 % NBR	Wysoka odporność na standardowe oleje i tradycyjne węglowodory		<5	<140	>16	>350		0°C to 50°C
PVC	PVC	Wysoka odporność na standardowe oleje i tradycyjne węglowodory, dobra odporność na cięcie		<5	<140	>15	>350	-	

W branży recyklingu metali może istnieć wymóg zarówno wysokiej odporności okładki na olej, jak i wysokiej odporności na przecięcie, rozdarcie i uderzenia okładki i rdzenia.

Taśmy solid-woven, DYNAFLAM z gumowymi okładkami i DYNA-P z okładkami PVC mogą być dwiema doskonałymi opcjami.