

BANDES OU SANGLES ÉLÉVATRICES RÉSISTANTES AU GRAS





Ces bandes sont utilisées pour le transport de matériaux, contenant des produits gras :

- de nature minérale dans l'industrie métallurgique, sidérurgie, fonderie, traitement des ferrailles, verrerie, transport de charbon fioulé, traitement des déchets industriels automobiles ou toute autre industrie qui met en jeu des lubrifiants,
- ou pour le transport de matériaux contenant des produits chimiques particuliers pour lesquels le caoutchouc nitrile est plus adapté que les caoutchoucs utilisés dans les bandes anti-abrasives (caoutchouc naturel, SBR, BR...) : industrie des engrais...

Les composants huileux dégradent les propriétés mécaniques des revêtements comme l'abrasion et la résistance à la rupture. La bande absorbe l'huile et gonfle, provoquant une déformation des caoutchoucs et une perte d'adhérence entre la carcasse et les revêtements. Les effets peuvent être plus ou moins marqués selon la nature des composants (ex : huiles naphéniques et aliphatiques qui sont très agressives). Ces effets augmentent de manière exponentielle avec la température. Nous avons développé deux types de bandes résistantes au gras :

- G1 / MOR : Medium Oil Resistant,
- G2 / SOR : Super Oil Resistant.

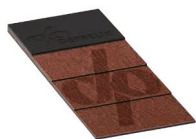
Consultez-nous pour toute étude technique.

Pour le transport de produits gras agricoles ou alimentaires, merci de vous référer à notre catalogue TRANSCO.

Constitution des bandes

Les bandes et sangles sont composées :

- **d'une carcasse textile ou acier,**
- **de deux revêtements caoutchouc ou PVC :** un supérieur assurant le contact avec le matériau transporté et l'autre inférieur assurant le contact avec les rouleaux du convoyeur.



MULTIPLIS

DELTA FAT



**POLYESTER
STRAIGHT-WARP**

DX FLEX



**ARAMID
STRAIGHT-WARP**

DX FLEXAMID



SOLID WOVEN

DYNA FAT



STEEL CORD

DX-ST



**STEEL
STRAIGHT-WARP**

DX-MAT

Le tableau ci-dessous répertorie la plage de fonctionnement, le facteur de gonflement, et les propriétés des revêtements des bandes proposées par DEPREUX pour cette application.

Il est à noter que le PVC est une option très compétitive pour les besoins de bandes de résistance supérieure à l'huile. Toutefois sa longévité sera inférieure à une bande constituée à 100% de caoutchouc nitrile (carcasse G2 / SOR).

Catégorie de bandes	Composition	Propriété	Test de gonflements		Revêtements				
			IRM902 28J à 20°C (%)	IRM903 72H à 70°C (%)	Abrasion (mm3)	Résistance Rupture (Mpa)	Allongement Rupture (%)	Température d'utilisation	
								DELTA FAT / DXFLEX / DX-ST / DX- MAT	DYNA FAT / DYNA P
G1 / MOR	SBR/NBR	Résistance moyenne aux huiles normalisées et hydrocarbures classiques	<15		<150	>16	>350	-25°C à 80°C	-
G2 / SOR	100 % NBR	Haute résistance aux huiles normalisées et hydrocarbures classiques		<5	<140	>16	>350		0°C à 50°C
PVC	PVC	Haute résistance aux huiles normalisées et hydrocarbures classiques Bonne résistance aux coupures		<5	<140	>15	>350	-	

Dans l'industrie du recyclage des métaux, il peut y avoir une exigence de résistance forte au gras, aux coupures, aux impacts et à la déchirure pour les revêtements et la carcasse.

Les bandes à carcasse Solid woven, DYNAFLAM avec des revêtements en caoutchouc, et DYNA-P avec des revêtements en PVC répondront également à ces exigences.