



Application :



Différentes propriétés des revêtements :
reportez-vous au site web.

Épaisseur et poids des bandes :
selon fiches techniques sur demande.

Diamètre minimum d'utilisation des tambours :
voir détails dans la brochure Depreux
Application Fond.

Procédures de jonctionnement :
disponible sur demande.

Bandes monopli solid-woven PVG/FIREMASTER - PVC

Ces bandes sont adaptées pour tout type et de maintenance où une longue durée de vie est recherchée et/ou qui est caractérisée par des conditions d'exploitation sévères telles que la présence de gros blocs, de matériaux tranchants ou les risques de déchirure longitudinale ou transversale.

Pour les convoyeurs de grands entre-axes où les bandes à carcasse métallique sont traditionnellement utilisées, les bandes PVG / FIREMASTER - PVC offrent une excellente alternative avec une bonne résistance aux déchirures longitudinales et transversales, une totale inertie de la carcasse à la corrosion, un excellent comportement à l'agrafage et des allongements faibles.

Conditions d'utilisation : de 0°C à 50°C. La bande est insensible à l'humidité et imputrescible.

L'avantage majeur par rapport aux bandes multiplis est que les bandes Firemaster-PVG ont besoin de diamètres de tambour plus petits.

L'avantage par rapport aux bandes à carcasse acier réside dans le fait que les bandes Firemaster-PVG nécessitent généralement moins d'énergie pour fonctionner, notamment dû fait de leur légèreté.

Constitution de la bande

Le tissu monopli dit «solid-woven» se caractérise par une forte densité de retords polyester (E) dans le sens longitudinal et de polyamide (P) dans le sens transversal qui assure des allongements très faibles et une bonne mise en auge pour les transports sur grandes distances :

- allongement sous charge de référence (correspondant à 10% de la charge minimale de rupture) : 1% maxi,
- allongement élastique : 0.5% à 0.7% pour une carcasse standard,

- allongement permanent : 0.4% à 0.7%,
- très grande résistance aux agrafages mécaniques qui permet à certains utilisateurs de travailler uniquement avec ce type de jonction. Le tissage résistant sur chacune des faces permet de réduire l'épaisseur des revêtements,
- excellente résistance à la déchirure longitudinale et transversale,
- bonne résistance de la carcasse en cas d'arrachement du revêtement,
- grande tenue des bords contre l'usure par le frottement. Aucun risque de délamination.
- forte capacité d'amortissement à l'impact des matériaux.

