

BANDES OU SANGLES ÉLÉVATRICES RÉSISTANTES À LA CHALEUR





Les bandes décrites dans cette section sont utilisées pour le transport de produits chauds, avec des températures pouvant aller jusqu'à 200°C en température de pointe.

Pour améliorer la durée de vie de la bande, il est recommandé :

- de maximiser l'épaisseur des revêtements supérieurs et inférieurs,
- de maximiser les diamètres de tambour dans la mesure du possible (une taille au dessus de la normale, par exemple)

Il faut toutefois noter que pour certaines applications (notamment avec des matériaux incandescents), il peut être intéressant de laisser «bakéliser» le revêtement qui constituera alors une couche isolante.

Cas particulier : le transport de produits chauds avec une exigence de résistance à la flamme et de résistance au gras

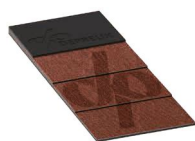
Ces bandes résistantes à la flammes et au gras :

- permettent le transport de matériaux jusqu'à 110°C,
- sont conformes à la norme de sécurité NF EN 12882 en catégorie 5A, à savoir antistatique, test au tambour et test d'inflammabilité en mini tunnel,
- ont des revêtements polychloroprène (CR) de résistance moyenne aux produits gras.

Constitution des bandes

Les bandes et sangles sont composées :

- d'une carcasse textile ou acier,
- de deux revêtements caoutchouc : un supérieur assurant le contact avec le matériau transporté et l'autre inférieur assurant le contact avec les rouleaux du convoyeur.



MULTIPLIS

DELTATHERM



POLYESTER
STRAIGHT-WARP

DX FLEX



ARAMID
STRAIGHT-WARP

DX FLEXAMID



STEEL CORD

DX-ST



STEEL
STRAIGHT-WARP

DX-MAT

Les bandes Depreux sont conformes à la norme ISO 4195 (1&2) permettant le transport de produits chauds.

Cette norme définit trois catégories de résistance aux produits chauds. Nous produisons les catégories T2, T3.

Chaque catégorie doit satisfaire des exigences bien définies sur la déchéance des propriétés mécaniques avec la température.

Ces exigences sont résumées dans le tableau suivant :

Déchéances des caractéristiques mécaniques (ISO 4195)	Catégories de bandes		
	T2	T3	
Température d'essai	125°C	150°C	
Durée d'essai	7 jours	7 jours	
	Variations maximales		
Allongement à la rupture	Variation en pourcentage de la valeur initiale	-50	-55
	Valeur minimale, en %	200	180
Résistance à la traction	Variation en pourcentage de la valeur initiale	-30	-40
	Valeur minimale, MPa	10	5

Ce tableau décrit la nature du revêtement, ainsi que ses caractéristiques mécaniques. Notre engagement en termes de tenue en température se limite à la conformité des constituants par rapport à la norme ISO 4195.

Catégorie de bandes	Température de test suivant ISO 4195 (1&2)	Température d'utilisation (en continu)	Température d'utilisation (en pointe)	Revêtement			
				Abrasion	Résistance Rupture	Allongement Rupture	Composition
	°C	°C	°C	mm3	Mpa	%	
T2	125°C	-20°C à +125°C	+150°C	<150	>15	>400	SBR
T3	150°C	-20°C à +150°C	+200°C	<100	>13	>290	EPDM